

Furnace Tube



chemical composition and physical properties

	80series	95series	97series	99series	995series
Manufacturing Process:	extrusion processing	slip casting	slip casting	slip casting	slip casting
Service Temp. (°C)	1350	1530	1600	1650	1700
Al ₂ O ₃ (%)	≥80	≥95	≥97	≥99	≥99.5
Rate of water absorption (%)	≤8.5	≤0.01	≤0.01	≤0.01	≤0.01
Anti-bending strength (Mpa)	≥55	≥275	≥285	≥300	≥350
Thermal shock resistance	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent	Excellent
Max. service Temp. (°C)	1420	1750	1800	1850	1900

standard sizes (mm)

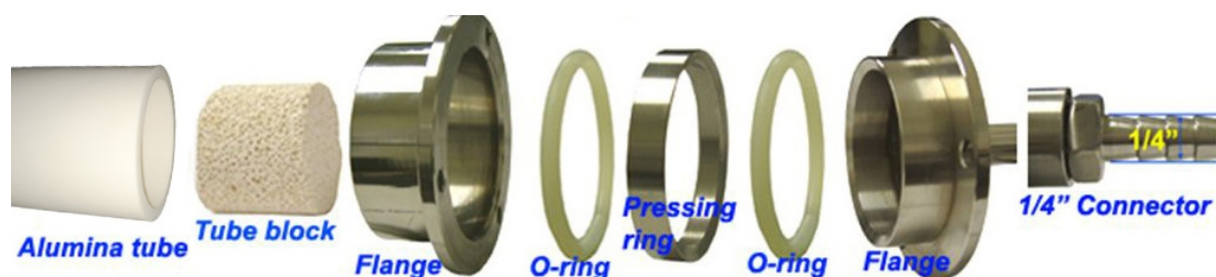
	80series	95series	97series	99series	995series
Outer diameter	40-150	40-150	40-200	40-150	40-150
Wall thickness	5-15	4-7	4-20	4-7	4-7
Length	5500	2000	2000	2000	2000

The tubes of the above sizes , we have available stocks. We can also custom cut shorter lengths to your specifications. Other sizes available on request.

Attention

1. In order not to affect the service life of the furnace tube, recommended maximum heating rate and cooling rate are from 10 to 20 °C / min.
2. In consideration of the heat-expansion and cold-contraction principle, Please try to avoid the furnace tube touching the high temperature or cool object suddenly.
3. Furnace tube will appear tiny cracks after a period of time, which is normal phenomenon while the cracks will not affect the use, and can be repaired with aluminum oxide coating.
4. Recommended not pass into corrosive gas. If you want to pass into highly corrosive substances such as S, Na, etc., special treatment is needed on the furnace tube.
5. High temperature solution can not be leaked into the furnace tube, While base plate and alumina powder can isolate the furnace tube.

炉管



产品技术指标

	80series	95series	97series	99series	995series
生产工艺	挤制成型	注浆成型	凝胶注 注浆成型	注浆成型	注浆成型
使用温度 (°C)	1350	1530	1600	1650	1700
Al ₂ O ₃ (%)	≥80	≥95	≥97	≥99	≥99.5
吸水率 (%)	≤8.5	≤0.01	≤0.01	≤0.01	≤0.01
抗弯强度 (Mpa)	≥55	≥275	≥285	≥300	≥350
热稳定性	良好	良好	良好	良好	良好
最高使用温度(°C)	1420	1750	1800	1850	1900

产品尺寸(mm)

	80series	95series	97series	99series	995series
外径	40-150	40-150	40-200	40-150	40-150
壁厚	5-15	4-7	4-20	4-7	4-7
长度	5500	2000	2000	2000	2000

以上尺寸，常年库存现货，可按照要求切割长度。也可按照客户要求订制其他尺寸。

炉管主要是在冶金，玻璃，热处理，锂电正负极材料，新能源，磨具等行业一定气氛条件下使用。刚玉管主要用于高温真空管式电炉，真空气氛炉，浮法玻璃行业用锡槽管，太阳能玻璃用护管，电炉丝支撑管，三氯化铝行业通氯管，马弗炉炉管等，产品使用温度在1200-1800摄氏度，并且具有热震性好，耐酸碱，耐冲刷，使用寿命长等特点。真空炉管在1800摄氏度以内反复使用寿命长达100次左右，锡槽管使用寿命长达5年左右。

注意事项

- 1、为不影响炉管的使用寿命，我们建议最大升温速率和降温速率为10-20°C/min。
- 2、请尽量避免高温直接接触较冷物体以免炸裂。
- 3、炉管使用一段时间后会现微小的裂纹，这属于正常现象，不会影响使用，同时可以用氧化铝涂层进行修补。
- 4、不建议通入腐蚀性气体，如果要通入强腐蚀性气体如含S、Na等，需要对炉管进行特殊处理。
- 5、二氧化硅、碳酸钙以及含硼粉体等在高温下会和氧化铝反应，请慎重考虑是否选用铝系炉管。
- 6、不能将高温溶液漏到炉管上，避免方案可采用垫板或者用氧化铝粉隔离。
- 7、如果对炉管进行过机械加工，后期请注意应力释放问题，否则易在加工处出现问题。